

# 丹後織物

No.  
**881**

2021.7.1

## TANGOORIMONO

発行所 丹後織物工業組合 京都府京丹後市大宮町河辺3188 TEL 0772-68-5211 FAX 0772-68-5300 <https://tanko.or.jp>

### 就任のご挨拶



丹後織物工業組合  
理事長  
田茂井 勇 人

このたびの役員改選により今井英之  
前理事長の後任として理事長を拝命い  
たしました。理事長という大役を担え  
るか随分悩みましたが、副理事長をは  
じめ理事役員並びに職員の皆様と力を  
合わせて、丹後産地・組合の発展に寄  
与できるよう全力で取り組んでまい  
る所存です。

昨年、丹後は丹後ちりめん創業  
300年を迎え、組合として丹後ちり  
めん創業300年事業実行委員会と連  
携し、様々な事業に取り組んだところ  
であります。しかし、和装業界は構造  
的不況が続く中であって、新型コロナ  
ウイルス感染症の蔓延により、更に厳  
しい環境となりました。昨年の丹後産  
地の生産量も著しい減少となり、加工  
場も雇用調整助成金を受けながら臨時  
休業を続けており、組合員の皆様には  
大変ご迷惑をお掛けしていることをお  
詫び申し上げます。

それでも、これからはワクチンが行  
きわたり徐々に以前の生活に近づけ  
ば、完全に戻ることはないかも分か  
りませんが業界全体も上向いて行く  
と考へます。そうなることを信じて、回復  
基調になる前から様々な問題に取り組  
んで行く必要があります。

組合の組織改革を今井前理事長の時  
に取り組みはじめ、今までの事業を見  
直しました。各種部会・委員会を廃止  
統合し、加工事業運営部会とタンゴ  
ーセンター運営部会と先染部会とい  
うように併せて本部組織も見直す  
と共に、各部会には理事役員を振り分  
け、様々な問題にスピード感を持って  
対応できる体制にいたしました。

加工場はボイラーの更新時期に合わ  
せまして、過日の総代会で承認をいた  
だきました。今までのA重油からLPG  
へのエネルギーの転換をいたします。  
このことにより燃料費の削減と今後  
の脱炭素社会に向けたCO2削減に取  
り組みます。また、この夏には盆休  
みを利用して、長年の懸案であったア  
スベストの撤去を行います。ここでも例  
年より長く休業しますので大変ご迷惑  
をお掛けいたしますが、ご理解の程何  
卒宜しくお願いいたします。

組合における加工事業は将来、日本  
の中でも重要な役割を担っていかね  
ばならない事業です。徐々ではあり  
ますが老朽化した設備を順序立てて更  
新して行き、安定した加工運営を図  
ってまいります。

また、ここ丹後はちりめんはもとよ

り帯地・ネクタイ他、様々なテキスタ  
イルが生産されている産地であり、  
他の織物産地にはない奥深さがありま  
す。更には、精練をはじめ多種多様な  
加工技術があります。これからの丹後  
産地を考えた時に、これら素晴らしい  
技術を広く国内外に発信し、世界中か  
ら丹後に来て「ものづくり」がしたい  
と思っただけの産地になるように  
思っています。和装はもとより、広  
い視野を持って丹後の素晴らしい技術  
を様々な分野で活かせるように取り組  
みます。それらを進めるにあたり、タ  
ンゴオーセンター運営部会では従  
来の指導事業を引き継ぎ次の世代が夢  
の持てる産地になるべく、新たな販路  
開拓等の事業に取り組んでまいります。

今回の役員改選ではじめて先染分野  
から副理事長が就任されました。先染  
の組合員にとっても組合に属している  
メリットを感じていただけるように、  
西陣織工業組合との連携をより一層深  
くしていきたいと考えています。

京友禅に使用される白生地も西陣の  
帯も丹後が生産の拠点であり、京都全  
体、広く見れば日本全体の和装産業を  
支える産地であります。京都府・各市  
町のご協力をいただき、西陣織工業組  
合・京友禅協同組合連合会とも連携を  
図りながら各産地の発展のために尽力  
してまいります。

今年、丹後織物工業組合は創立  
100周年を迎えます。組合員の皆  
様、組合職員の皆様の将来に向けて組  
合運営に取り組んでまいりますので、  
皆様方の益々のご支援ご協力を賜りま  
すよう、何卒よろしくお願い申し上げ  
ます。

# 新執行部体制発足

去る5月25日開催の通常総代会において、同総代会をもって任期満了となる役員の変更を行い、理事14名・監事3名が満場一致によりそれぞれ選任されました。

また、同日開催の新役員による理事会において理事長以下常務役員の互選が行われ、理事長に田茂井勇人氏、副理事長に安田章二氏、松田忍氏(先染代表理事兼任)がそれぞれ選任され、同時に代表監事には塩見晋氏が選出される新執行部体制がスタートしました。  
なお、任期は2年です。

理事長

田茂井 勇人 (新任) 京丹後市網野町浅茂川

副理事長

安田 章二 (再任) 与謝野町後野

副理事長兼先染代表理事

松田 忍 (新任) 京丹後市大宮町善王寺

代表監事

塩見 晋 (新任) 与謝野町岩屋



## 丹後織物工業組合役員名簿 (敬称略)

与謝野町加悦地区

担任理事 江原 英則 (再任) 算 所

与謝野町野田川地区

担任理事 渡邊 正輝 (新任) 岩屋  
理 事 山本 徹 (新任) 幾地

与謝野町岩滝地区・宮津市・伊根町

担任理事 前田 正明 (新任) 岩滝

京丹後市弥栄町

担任理事 川戸 洋祐 (新任) 和田野

京丹後市丹後町

担任理事 木本 正樹 (再任) 大山  
理 事 民谷 共路 (再任) 三宅

京丹後市網野町

担任理事 安達 昇平 (再任) 島津  
理 事 池辺 克嗣 (再任) 高橋  
理 事 三浦 和之 (新任) 浅茂川

京丹後市久美浜町

担任理事 山崎 正一 (再任) 甲山

監 事

田中 洋年 (再任) 京丹後市大宮町口大野  
井上 肇 (新任) 京丹後市網野町網野

## 退任役員のお知らせ

今回の改選により次の11名の方々が退任されました。

特に今井英之氏におかれましては、令和元年から理事長として組合の運営はもとより丹後織物業の振興発展にその手腕を発揮していただきました。役員としてご尽力いただきました11名の方々には、丹後機業に対するこれまでの数々のご功績、ご労苦に対し感謝の意を表しますとともに、今後も引き続き丹後産地、組合の発展のためご指導賜りますようお願い申し上げます。



- 今井 英之 (与謝野町)
- 田茂井 康博 (京丹後市網野町)
- 佐々木 貴昭 (与謝野町)
- 池田 寛樹 (与謝野町)
- 小山 静雄 (与謝野町)
- 白須 祥介 (与謝野町)
- 糸井 宏輔 (与謝野町)
- 大場 英樹 (京丹後市大宮町)
- 篠村 雅弘 (京丹後市網野町)
- 谷口 能啓 (京丹後市網野町)
- 三田 真之 (与謝野町)

(敬称略)

## 【お詫び】

3月15日発行の「丹後織物」(NO.880)2ページ「新総代を選出」記事にて総代のうち、先染部門にて1名の記載漏れと広幅部門の1名を小物部門に記載しておりました。ご迷惑をお掛けしましたこととお詫び申し上げますとともに、左記の通り訂正させていただきます。

先染部門 山添末男  
広幅部門 宮眞(株)



# 阪急うめだ 丹後の魅力発信イベントが開催されました！

## [NEW WeAVE NEW TANGO]

去る6月2日～6月8日、大阪・阪急うめだ本店(10階『うめだスーク』中央街区パーク)にて、丹後の魅力発信イベント「NEW WeAVE NEW TANGO」(主催: NEW WeAVE NEW TANGO 実行委員会)が開催され、織物関係のみならず、丹後地域をベースとする工芸や食などの26ブランドが一堂に会し、他業種と連携した丹後のPR、販売が行われました。

会場では、マスクの着用及び定期的な売り場の消毒、来場者への過度な声かけの自粛など感染予防対策を徹底しました。(※新型コロナウイルス感染拡大の影響により土日は休業)



### [出展事業者一覧]

織物	KUSKA・たてつなぎ・TAMIYA RADEN・TANGO CREATION PLATFORM・丹菱・PARANOMAD・filtango フィルタンゴ・丸仙・宮眞・山藤
工芸	AIKA CRAFT・いとをかし・大益牧雄・KUKU・SAPO JAPAN・藤織り工房 ののの・yoru design
食	てんとうむしばたけ・かけはしブルーイング・上世屋獣肉店・kohachi beerworks・ミルク工房そら・チャントセヤファーム・tangobar・もんどりや・YOSANO ROASTER KYOTO

## 令和3年度シルクテキスタイル・グローバル推進コンソーシアム事業参画

コロナ禍の影響が長期化していることを受け今年度、3産地(西陣織、京友禅、丹後織物)の連携を促進して国内外の新たな販路を開拓するシルクテキスタイル・グローバル推進コンソーシアムが設立され、参画しています。

その一環として、JETROと連携してJETRO連続講座を6月14日より連続7回開催しています。参加希望者へはメールにてご案内をさせていただきますのでinfo@tanko.or.jpまでお知らせください。また、必要に応じてご参加いただける講座などのご案内をHPにて掲載していますので、ご覧ください。皆様のご参加お待ちしております。

### 1 趣 旨

シルク素材に関して洗練された意匠力と極めて高度な技術力を有する京都の染織産地が、高級ファッションやインテリア分野等の世界的に市場拡大が進むテキスタイル市場に参入するため、それぞれの分野でトップシェアを誇る西陣織、京友禅、丹後織物の3つの産地が連携して、新たなマーケットを開拓するとともに、ものづくり体制の再構築を目指して行う総合的な取組を支援する。

### 2 事業概要

#### (1)ブランド総合戦略立案

「京都」という世界的なブランドと3産地が有する意匠・技

術力などをベースとして、高級品市場における京都シルク・テキスタイルブランド総合戦略(中期行動計画)を立て、計画的な取組を推進。

- 3産地連携に向けた将来ビジョンの策定
- 産地ごとの振興計画の策定

#### (2)市場・販路開拓

コロナ禍においても顕著に成長する国内外のシルク市場に参入するため、JETRO等の伴走支援を受けながら世界的な商談会に参加する他、試作品の作成等に対する支援を行うことで、国内外の新たな市場への参入を促進。

- 世界的な商談会への参加  
例) JETRO主催商談会(米英仏伊)、インターテキスタイル(中)、ミラノウニカ(伊)
- アートオークションなど芸術と融合した市場への参入
- 国内外のバイヤー等を招聘した商談会の実施
- 新たな市場参入に必要な試作支援
- 国内外のシルクテキスタイル市場に関する情報提供

#### (3)ものづくり体制再構築

分業体制の再構築から人材の育成まで、産地が共同で取り組むべき課題を洗い出し、持続可能な産地基盤づくりを中期行動計画に位置付けて推進。

広告

## CGS2フォーマット対応ジャカードコントローラー

佐和染織工芸 ハリサ工業 エイチ・ケイ・サムテック **ダイレクトジャカードにも**  
 エイチ・ケイ・サムテック **SEJ電子ジャカードにも**  
 これまでのフロッピーディスクを使用しないCGS2フォーマット規格に対応した  
 コンパクト設計のコントローラーです。  
 光ファイバー仕様の佐和式ダイレクトジャカード・電子ジャカードに対応します



## USBメモリーで製織 CGS2 Mini コントローラー



既存コントローラーの改造も可能で織戻し 一枚戻し 三枚戻し等も今まで通り操作することができます  
 USBメモリーに保存した複数の紋紙データを読み出して製織できるようになります

### 主な操作機能・特徴

- 一枚送り 一枚戻し 三枚戻し 織戻し 織戻し時交換(枠箱)合わせ 先頭呼出し 越番指定呼び出し
- 越番加算・減算呼出し 繰り返しカウンター停止信号 外部APF信号戻し
- USBメモリーに保存したCGS2 データを製織時に読み込み・移動します(製織準備時間30秒以内)
- USBメモリーに最大 80 柄まで保存・選択製織可能
- エンドレス 2000口 200rpmまで対応(どちらか片方上限値)
- OS・ハードディスクを使用しない専用基板 高信頼設計 低消費電力

### 佐和染織工芸の伝統と技術の継承

これまでに国内1万台以上の実績 国内ダイレクトジャカードのスタンダードです  
 エイチ・ケイ・サムテックは紋織りジャカード装置を通じて製織現場の信頼性を支え続けてまいります

### 製品のお問い合わせ先

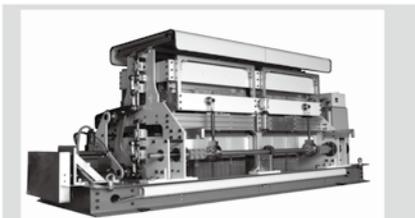
丹後地区代理店	梅田機料品店	京丹後市網野町浜詰 678-29	0772-74-0616
	小牧機料店	与謝郡与謝野町算所 463	0772-43-1121
	丹後ダイレクトサービス	与謝郡与謝野町幾地 1652	0772-42-4413
	ダイレクト・今井	与謝郡与謝野町石川 2324	0772-42-4445
	フナト機工有限会社	京丹後市網野町浜詰 678-33	0772-74-0347

### 製造元

有限会社エイチ・ケイ・サムテック 岡山県美作市北山1001 0868-73-6166

## 技術集団 CSS 自社開発製品の一覧

### 単動式電子ジャカード



サーボモーター付電子ジャカード

### 特徴

- 棒刀・ふみせに対応
- 口数は自由設計
- メンテナンスは  
タテ針とカセット交換
- 最先端型業種に認定
- 特許番号(5326149号)

### ダイレクトジャカード



- 商標登録(5416906号)
- 特許番号(4747308号)

### タイプ

西陣・桐生  
 エンドレス

### コントローラ (佐和・カヤバ対応)

#### AO



- FD・USB・LAN 対応
- CGS⇔CGS II 双方変換

#### AO-Light 3



- USBメモリ 対応
- 検索絞込可能

### 紋紙データ管理「みこし」

- FD⇔USB 双方向変換
- 紋紙データ管理
- シーケンス

### USBドライブ



- 交換はFDDドライブと同じ、CGS II 対応

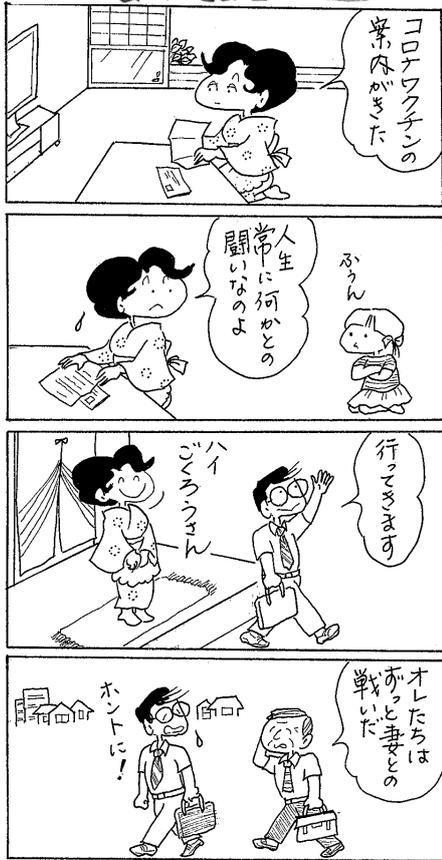
開発・製造・販売

**CSS株式会社**

(本社) 〒482-0003 愛知県岩倉市曾野町709  
 TEL (0587) 37-9131 FAX (0587) 37-9061

(岩倉工場) 〒482-0002 愛知県岩倉市大市場町郷廻312  
 URL: <http://www.css-corp.jp/> E-mail: [ao@css-corp.jp](mailto:ao@css-corp.jp)

# きもの奥さま よしださねえ



## 編集後記

○今年の役員改選で新体制がスタートした。理事の人数が20名から14名となったこともあるが11名の方が退任され、新たに6名の方が役員に就任した。5月には組合組織も大きく変更し、各運営部会のもと役員一丸となって事業を進めることとなった。今年には組合創立100周年の記念すべき年でもあり、気分一新良いスタートが切れるよう頑張りたい。

(MU)

## 熱中症予防情報サイトにおける暑さ指数等の情報提供についてお知らせ

近年、猛暑日等の発生が増加しており、熱中症により搬送者数が増加傾向にある等、熱中症対策の必要性がますます高まっています。

環境省では、熱中症患者の増加を未然に防止するため、「環境省熱中症予防情報サイト」において、熱中症の基礎的な知識を始め、熱中症警戒アラート・暑さ指数(WBGT)の活用方法、高齢者や教育現場での熱中症対策等、実際の熱中症対策に役立つ情報を提供されています。

企業の皆様の熱中症予防対策にご活用いただきますようお願いいたします。

熱中症警戒アラート発表時の予防行動リーフレット



環境省熱中症予防情報サイト  
<https://www.wbgt.env.go.jp/>

## 低圧進相コンデンサからの出火による火災に注意 自分は大丈夫と思っていないですか？

この夏、気温が全国的に平年並みまたは高くなると予想されており、低圧進相コンデンサによる火災の発生が多発することが懸念されます。このコンデンサは、電気機器の力率を改善し電力の無駄を省く機器であり織機にも使用されており、昭和50年以前に製造されたものは保安装置が内蔵されていないため火災が起こる危険があります。大事に至る前に、お近くの電気店等にご相談ください。

### 工場・商店等で低圧200V~600Vの電力をご使用のお客さまへ

古い低圧進相コンデンサによる火災事故の未然防止としてご使用の停止とお取替えをお願いしております。

### 長年ご使用の「低圧進相コンデンサ」は発火の危険性があります



昭和50年(1975年)以前に製造された低圧進相コンデンサは、経年劣化により寿命領域にあり、場合によっては火災に至る危険性があります。早急にご使用を停止し、お取替えをお願いします。昭和50年(1975年)以前に製造された低圧進相コンデンサは、保安装置が内蔵されておりません。

※製造年はコンデンサ正面に貼られた銘板を確認下さい。※お取外し、お取替えはお客様のご負担をお願いします。

※保安装置、保安機構内蔵のコンデンサであっても、長期ご使用に伴う経年劣化により危険な場合もあります。定期的な点検と計画的な更新をお願いします。(日本電機工業会では低圧進相コンデンサの更新推奨時期は10年としています。)

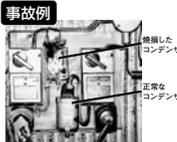
#### 低圧進相コンデンサとは

低圧進相コンデンサは、工場のモーターで稼働する設備や店舗の業務用冷蔵庫等の電気機器の力率を改善する目的で配電板や配電盤に設置されています。  
 ※商品の外観はメーカーにより異なります。



#### 低圧進相コンデンサでなぜ火災に

ご使用方法や周囲環境によっては、経年劣化により、万一、絶縁破壊した場合には金属容器または樹脂容器が破裂し火災に至る危険性があります。



#### 保安装置の内蔵されていない低圧進相コンデンサの識別方法

- 保安装置が内蔵されていない低圧進相コンデンサを識別するために、銘板を御確認ください。
- 銘板の中に、
  - ▶製造年
  - ▶保安装置内蔵、保安機構付の表現があります。
- ・製造年については、1975年(昭和50年)以前のものの保安装置内蔵、保安機構付の表現のないものが保護装置を内蔵していない低圧進相コンデンサの対象品です。



【お問い合わせ先】

社会と技術の仲間  
**JEMA** 一般社団法人日本電機工業会  
 ☎03-3556-5885